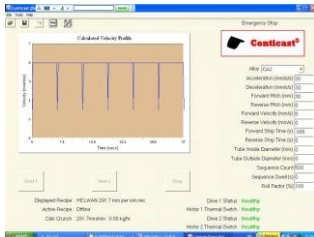




**MÁQUINA DE COLADA CONTINUA HORIZONTAL RF2200 PARA ALEACIONES DE COBRE, LATÓN, BRONCE Y CINC**

**CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA *conticast*® :-**

- TECNOLOGÍA PROBADA DE CRISOL DE GRAFITO PARA LA CONTENCIÓN DE METAL LÍQUIDO – PROPORCIONA UN MEDIO DESOXIDANTE NATURAL.
- MECANIZADO DE GRAFITO DE ALTA CALIDAD PARA UNA REPETICIÓN DEL PRODUCTO CONSTANTE
- **ultracoolers**® EN ALEACIÓN ESPECIAL DE ALTA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA PARA UNA TRANSMISIÓN DEL CALOR ÓPTIMA DEL MOLDE AL AGUA DE ENFRIAMIENTO.
- SERVOMOTORES DE CORRIENTE ALTERNA DE ÚLTIMA GENERACIÓN PARA UNA EXTRACCIÓN PRECISA.
- PC IBM COMPATIBLE CON WINDOWS XP® QUE PROPORCIONA PERFILES DE EXTRACCIÓN PROGRAMABLES PARA EL SERVOMOTOR DE CORRIENTE ALTERNA.



- TECNOLOGÍA PROBADA DE CRISOL DE GRAFITO PARA LA CONTENCIÓN DE METAL LIQUIDO - PROPORCIONA UN MEDIO DESOXIDANTE NATURAL.
- CALENTADORES DE BAJO VOLTAJE INTRÍNICAMENTE SEGUROS.
- LA GAMA DE MÁQUINAS DE COLADA CONTINUA **Conticast**® RF PUEDEN UTILIZARSE COMO FUSORES/ MAQUINAS DE MOLDEO COMBINADOS O PUEDEN USARSE JUNTO CON UN HORNO DE PRE-FUSIÓN (HORNO DE INDUCCIÓN DE CANAL SIN NÚCLEO O POR COMBUSTIÓN A GAS DEPENDIENDO DE LA APLICACIÓN).
- LA GAMA DE MÁQUINAS DE COLADA **conticast**® RF SE UTILIZAN PARA LA FABRICACIÓN DE BARRAS, TUBOS, SECCIONES Y BANDAS DE ALEACIONES DE COBRE, LATÓN, BRONCE Y CINC. LAS MAQUINAS RF SON PARTICULARMENTE ÚTILES PARA LA PRODUCCIÓN DE VARILLA DE MECANIZADO DE LATÓN (C36000, CZ121) Y VARILLA DE FORJA DE LATÓN (C37700, CZ122)



**DIMENSIONES MÁXIMAS DEL PRODUCTO**

- BANDA – 400mm ANCHO
- REDONDA – 250mm DIÁMETRO

**ÍNDICE DE PRODUCCIÓN MÁXIMO** (dependiendo de la aleación y de las dimensiones de la barra)

- FUSIÓN/COLADA COMBINADAS – 500kg/hora
- CON PRE-FUSOR – 1000kg/hora

**TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN – 1350C**

**CAPACIDAD DEL CRISOL – 2200kg (basado en cobre)**

**SISTEMA DE CRISOL – GRAFITO**

**SISTEMA CALEFACTOR – GRAFITO**

**RÉGIMEN DE POTENCIA – 360kW**

**TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN – 380/440V TRIFÁSICA**

**TENSIÓN DE CALEFACTOR – 24V TRIFÁSICA 50/60Hz**

**CONTROL DE POTENCIA – – REGULADOR CON ÁNGULO DE DESFASE DE ENCENDIDO POR EXPLOSIÓN.**

**STMA DE EXTRACCIÓN – SERVOMOTOR CONTROLADO POR ORDENADOR**

**SISTEMA OPERATIVO – WINDOWS XP PROFESSIONAL®**

**OPTIONAL DATA LOGGING SYSTEM**



[www.conticast.com](http://www.conticast.com)

Tel. + 34918874039

**CONTICAST (R)**  
Part of **HORMESA Group**  
Las Marineras 13-17, E-28.864  
Ajalvir, Madrid (ESPAÑA)

Spain, Thailand, Colombia, Mexico, Argentina,  
USA, UK



[www.hormesa.com](http://www.hormesa.com)

Fax + 34918844382